

SCT-A08

高精度光纤切割刀操作说明书

请在使用本设备前仔细阅读本操作说明书。遵守本手册中包含的所有安全说明和警告。

1. 警告和注意事项



警告: 忽略本文说明或不正当的使用可能会导致死亡, 严重伤害或设备损坏。
注意事项: 忽略本文档或不正当的使用可能会导致人身伤害或设备损坏。



安全护目眼镜在光纤准备和熔接操作过程中应始终佩戴
光纤碎片如果接触到眼睛或皮肤可能会造成危险。



禁止拆卸或更改切割刀



这款切割刀被设计用于切割通信中使用的玻璃光纤, 请不要切割其它材料



切割刀的刀片极其锋利, 请勿触摸, 否则可能导致人身伤害
在操作中切勿将手指放入刀片中



切勿将切割刀暴露在水中, 例如雨水和潮湿处

2. 切割刀组件

名称	部件型号	数量
切割刀	SCT-A08	1pc.
光纤夹具	AD-50	1pc.
刀片	CB-A08	1pc.
残纤收集盒	FDB-04	1pc.
便携盒	CC-34	1pc.
六角螺丝刀	HEX-01	1pc.
操作说明书	M-SCT-A08-EJ	1pc.

3. 适用光纤类型

适用光纤类型 单芯光纤, 二氧化硅光纤, SMF,MMF,NZDSF等。
包层直径: 0.125mm, 涂层直径: 0.16~0.9mm

切割长度	AD-50	5~20mm (涂层直径0.16~0.25mm)
		10~20mm (涂层直径 > 0.25mm)
		11mm (皮线光缆, φ2, φ3mm)
	光纤夹具	10mm

4. 外观

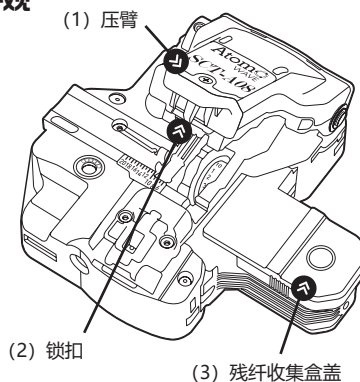


图.4-1操作杆关闭

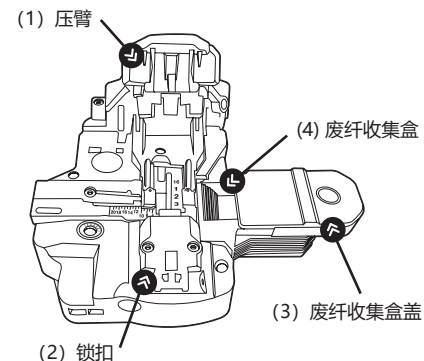


图.4-2操作杆打开

5. 操作步骤

1. 释放压臂杆 (1) 上的锁扣 (2)
2. 从残纤收集盒 (3) 顶部取下盖子, 然后将其连接到残纤收集盒的底部
3. 提起操作杆直到停止。刀片会自动设置在起始位置, 现在准备切割光纤

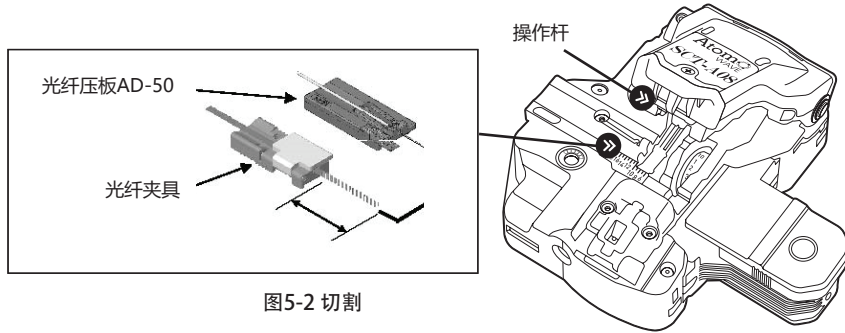
注意: 操作杆最大能提起100度, 请勿提起超过100度。

4. 从待剥离的光纤上剥下约24至30mm的涂层, 用酒精擦拭器清洁光纤 (并将其置于切割刀中。当用AD-50夹具切割光纤时, 使用夹具上的刻度检查并调整光纤长度)
5. 关闭后轻轻地按下操作杆直到停止。刀片自动移动并且将光纤切断。



图5-1 准备

6. 提起操作杆直到停止，并从切割刀上取下光纤。注意不要让光纤接触到其它东西，因为这会污染光纤端面。
7. 切割后的光纤残纤应放入光纤残纤收集盒，请妥善处置。



6. 保养

妥善清洁切割刀以确保一致的切割质量。如果切割刀在清洁后不能正常切割，请旋转刀片或更换刀片高度，参考6-3。

注意：在更换刀片位置和高度时，使用1.5mm的六角扳手“HEX-01”，这在切割刀的配件中。

6-1. 清洁

用酒精沾湿的纱布或棉签清洁光纤接触的所有部件

注意：清洁时不要触摸刀片

6-2. 更改刀片位置

检查SCT-A08的底部，有一个刀片旋转拨盘（8）可以改变刀片位置。SCT-A08使用有16个位置的圆形刀片。每个位置可以切割1000根光纤，然后旋转到下一个数字刻度以获得新的刀片位置。



图6-1 更改刀片位置

步骤：

1. 检查打印在刀片侧面的刀片位置编号（7）
2. 关闭操作杆（1），然后朝着箭头方向旋转刀片旋转拨盘（8），直到发出喀嗒声
3. 检查刀片位置编号（7）是否已进入下一个数字

6-3. 更改刀片高度

通过旋转位于切割刀顶部的调节器（10）可以改变刀片高度，总共可以提升2次。

步骤：

1. 验证刀片高度调节器（10）的位置
2. 它被调节器固定螺丝（11）锁定以防止转动。图6-2
3. 用HEX-01松开固定螺丝，然后旋转调节器（10）一个标记。不要一次旋转超过一个标记
4. 拧紧调节器固定螺丝（11）。过度拧紧可能会导致破损



图6-2. 更改刀片高度

注意：在刀片被提升2个高度并且16个位置都被使用之后，需更换新的刀片。SCT-A08的切割刀片和护臂套件可供用户维修，详细信息请联系您的经销商。

7. 切割刀处理

SCT-A08不含有毒物质，不含可回收材料。如果需要处理CT08，则应将其作为不可燃材料丢弃



澳妥威通信科技（上海）有限公司

地址：上海市闵行区中春路6111号慧峰商务大厦八层803室

联系电话：021-34512278

售后服务热线：400-004-8282

网站：www.atomowave.cn